

ABWÄLZSTOSSMASCHINE MIKRON 134



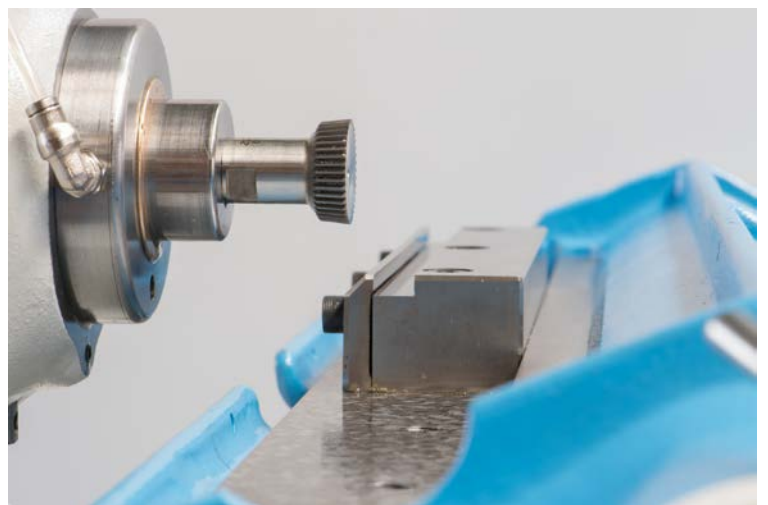
Die **generalüberholte Mikron 134 Abwälzstossmaschine** der Reconda AG entspricht den höchsten Anforderungen, wenn es um das Stossen von qualitativ hochwertigen Innenverzahnungen, Aussenverzahnungen, sowie Zahnstangen geht.

Gute Zugänglichkeit, einfachste Bedienung, ergonomisch angeordnete Bedienelemente und das stabile Maschinengehäuse sind Gewähr für hohe Verfügbarkeiten und effiziente Arbeitsweise.

Ihre Vorteile

- Vollautomatischer Arbeitsablauf
- Einfachste Bedienung
- Automatische Zentralschmierung

Die Maschine eignet sich für geradverzahnte Innen- und Aussenverzahnungen, sowie gerade- und schrägverzahnte Zahnstangen.



ABWÄLZSTOSSMASCHINE MIKRON 134



Technische Daten

Hubzahlen pro Minute	165 - 250 - 330 - 400 - 500 - 625 - 750	
Hublänge	10/20/28 mm	
Grösster Modul in Stahl	1.25	
Grösster Modul in Messing oder Leichtmetall	1.50	
Motor	0,736 kW	1500 U/min
Maschinengewicht	450 kg	
Abmessungen	750 / 900 / 1300 mm	

Zahnstangen (Zahnstangentisch)

Max. stossbare Länge	330 mm
Max. stossbare Breite	28 mm
Vorschübe	0,02 - 0,03 - 0,045 - 0,066 - 0,10 mm/Hub
Max. Schrägstellung des Tisches rechts oder links	30 °
Automatischer Rückhub (Option)	

Innenverzahnungen (Stoskopf 134 A)

Stossbare Durchmesser	12-105 mm
Grösster Spanndurchmesser in Zange	105 mm
Max. Zangendurchlass	18 mm
Zähnezahlen	10-400
Vorschübe	0,015 – 0,15 mm/Hub
Nettogewicht	26 kg

Aussen- und Segmentverzahnungen (Stoskopf 134 B)

Stossbare Durchmesser	1-80 mm
Grösster Spanndurchmesser in Zange	18 mm
Max. Zangendurchlass	14,5 mm
Spannung mit Spanndorn je nach Werkstück	
Zähnezahlen	6-400
Vorschübe	0,015 – 0,15 mm/Hub
Nettogewicht	19 kg

Zubehör

Standardwechselradsatz, Antriebsrad, M 1.25	20, 30, 40, 50, 60, 75, 90	z
Standardwechselradsatz, Vorschubrad, M 1.0	25, 30, 40, 50, 50, 60, 70, 75	z
Teilgetriebe bis	30	z
Teilgetriebe über	30	z
Werkzeugsatz, Spezialschlüsselsatz		
Arbeitsleuchte		
Zentralschmiergerät		
Betriebsanleitung und Elektroschema		

Maschinenqualität & Genauigkeit

Alle Maschinenelemente sind mit grösster Sorgfalt überarbeitet, respektive mit Originalersatzteilen ersetzt worden. Die Maschinensteuerung ist komplett neu aufgebaut und mit elektrischen Komponenten der neuesten Generation ausgerüstet. Die Montage, Inbetriebnahme und Kalibrierung der Maschine unterliegt strengsten Qualitätsvorgaben wofür wir garantieren.

RECONDA AG

Werkzeugmaschinen & Revisionen
Bahnhofstrasse 20
CH-6252 Dagmersellen

info@reconda.ch
www.reconda.ch
Tel. +41 (0)62 756 04 00

Intelligente Fertigungslösungen
Service Stelle für Mikron Maschinen