

# FRÄSERSCHÄRFMASCHINE MIKRON A60



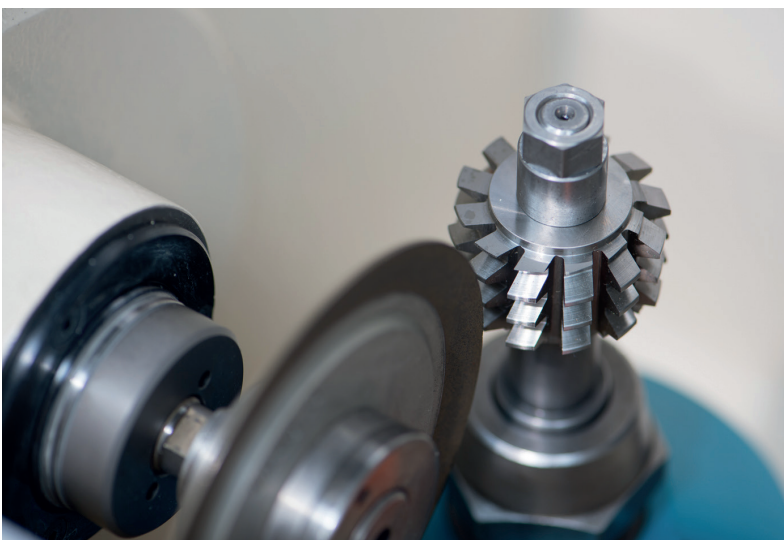
Die **generalüberholte automatische Fräuserschärfmaschine Mikron A60** der Reconda AG entspricht den höchsten Anforderungen, wenn es um das Schärfen von Fräsern für die Herstellung von qualitativ hochwertigen Zahnrädern geht.

Gute Zugänglichkeit, einfachste Bedienung, ergonomisch angeordnete Bedienelemente und das stabile Maschinengehäuse sind Gewähr für hohe Verfügbarkeiten und effiziente Arbeitsweise.

## Ihre Vorteile

- Vollautomatischer Arbeitsablauf
- Einfachste Bedienung durch Touch Screen Steuerung
- 3 verschiedene Schleifprogramme
- Einstellbare Fräsergeschwindigkeiten
- Automatische Zentralschmierung

Die Maschine schärft alle Wälzfräser, Gewindefräser sowie Scheibenfräser mit geraden Nuten. Sie kann auch zum Schleifen von Werkstücken mit regelmässiger Nutenteilung verwendet werden, wie z. B. Raster- und Klinkenräder, Kreissägeblätter oder Teilscheiben. Die Maschine ist für Nass- oder Trockenschliff eingerichtet.



Max. Werkstückdurchmesser	100 mm
Max. schleifbare Länge	100 mm
Material:	Hartmetall und HSS

# FRÄSERSCHÄRFMASCHINE MIKRON A60



## Technische Daten

Max. Werkstückdurchmesser (mit Schleifscheibe Ø 60 mm)	100	mm
Max. schleifbare Länge	100	mm
Schleifscheibe Ø	60 – 100	mm
Hublänge	5 – 128	mm
Hubgeschwindigkeit	0 – 70	mm/sec
Normale Teilungen (Spezialteilungen erhältlich)	2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20, 30, 60	
Schleifscheibengeschwindigkeit mit 2-stufiger Riemenscheibe	4000/6200	1/min
Schleifscheibengeschwindigkeit mit Spezialriemenscheibe	3250	1/min

## Steuerung / Elektrischer Anschluss

Drehzahl Hauptmotor	2940	1/min
Leistung Hauptmotor	0.75	kW
Eingangsspannung	3 x 380	VAC
Frequenz	50	Hz
Steuerung	Omron CP1L	

## Abmessungen und Gewicht

Transportmasse L/B/H	950/950/1650	mm
Maschinengewicht	ca. 470	kg
Maschinenfarbe	RAL	

## Maschinenrichtlinie & CE Zertifizierung

Die Maschine ist nach europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG gebaut und nach EU Norm 765/2008 zertifiziert.

## Maschinenqualität & Genauigkeit

Alle Maschinenelemente sind mit grösster Sorgfalt ausgewählt, die Montage, Inbetriebnahme und Kalibrierung der Maschine unterliegt strengsten Qualitätsvorgaben. Dies widerspiegelt sich in den herausragenden Schleifresultaten nach ISO4468, DIN58413 bis zu Güteklasse 4A.

