

Universal Entgratmaschine

Reconda D100



Die Universal Entgratmaschine D100 der Reconda AG bringt wesentliche Vorteile.

- Hohe Universalität bei minimalem Einrichtaufwand
- Intuitive Bedienoberfläche
- Ideal für Einzelteilerfertigung und mittlere Serien
- Automatisierte Lösungen

Erhöhen der Prozesssicherheit durch Automatisieren von Nebenprozessen.

RECONDA D100

Universal-Entgratmaschine

Entgraten von rotationssymmetrischen Werkstücken mit und ohne Verzahnung. Nachgelagertes, autonomes Entgraten und Bürsten von Werkstücken nach der Hauptbearbeitung. Entfernen von Primär- und Sekundärgraten, Kantenverrundung, Zahnkopfverrundung, Flankenglättung mittels Bürstpolieren.

Werkstückabmessungen

- Werkstückdurchmesser: \varnothing 18 mm bis 120 mm
- Werkstücklänge: 40 bis 350 mm
- Modulbereich: 0.5 bis 6

Technische Daten

- | | |
|------------------------|------------------|
| ■ Spitzenhöhe | 150 mm |
| ■ Spitzenweite | 400 mm |
| ■ Hauptspindel | 5 – 3'000 1/min |
| ■ Spannmittelaufnahme | MK4 |
| ■ Steuerung | Fanuc PMI-A |
| ■ Maschinengrundfläche | 2'700 x 1'400 mm |
| ■ Maschinengewicht | 1'300 kg |